

# 无锡一台奥太焊机产地货源

发布日期: 2025-09-24

## 奥太焊机NBC-250/280Y NBC-250/315d

快速点焊，送丝速度可达28m/min■优化引弧、收弧功能，优化控制方式，按下即焊，松开即停，电压连续可调，控制更加精细■完全取代抽头焊机和可控硅焊机，软开关逆变技术环保节能，节省电费■数字显示预置与实际电流，方便用户调节使用■体积小、重量轻，便于移动安装■精细波形控制技术，细丝大电流焊接性能优异，实现高速焊接

## NBC-500CL

性能特点: ■焊接电缆可延伸到200米，电压无衰减，焊接稳定■500A@100%负载率，保证了焊接效率■防护等级IP23■满足焊机对恶劣环境的适应性■可适应电网电压±20%范围波动，具有较强的电网电压适应性■具有输入过欠压保护功能，保证了焊机的可靠性■采用数字载波技术，省去了传统遥控器的7芯控制电缆，降低了故障率■具有载波线短路保护功能，避免了载波线与送丝机焊接电缆或母材短路故障■全数字送丝控制系统，送丝精确、平稳■半\*\*风道结构设计，防尘、散热性能优越■具有全数字化焊机所有功能（包含群控功能）

奥太焊机MZ系列埋弧焊机功能有哪些？无锡一台奥太焊机产地货源

## 奥太焊机【产品升级】“大丝盘君”驾临之NBC-210P

优化升级融合NBC-200P控制电路及小焊机NBC-210i结构设计；兼容5KG/15KG丝盘，使NBC-200P因5KG丝盘焊丝价格较高且不易购买而被限制销量的问题得到解决。对比NBC-210iNBC-210i具有恒压气保焊、手弧焊、氩弧焊三功能■NBC-210P新增脉冲MIG功能，更适用于铝及合金、不锈钢等有色金属的焊接■NBC-210i具有18种\*\*代码■NBC-210P\*\*库增加至50余种，可焊材料更加丰富■NBC-210i单圈旋钮（电位器）调节，不易调节到精确数值■NBC-210P全数字编码器调节，调节更方便、准确、快捷。应用行业针对单相220V民用铝薄板焊接市场设计，

应用于铝模板修复■LED灯支架、广告牌、铝门窗加工、健身器材等行业。性能特点01 脉冲气保焊适用于铝、碳钢、不锈钢、铜等金属，可满足0.7mm-4mm的薄板焊接。可使用直径100mm■200mm■300mm丝盘焊丝。电流、电压自动匹配，调节简单、方便。送丝机内置，体积小、重量轻，适合移动作业。02 手弧焊适用各种碱性、酸性焊条，能够进行4.0焊条长时间焊接。具有VRD功能，降低触电危险，符合CCC认证要求。具有推力可调、热引弧、防粘条功能，易引弧、电弧稳定、飞溅小。03 提升氩弧焊提升引弧功能极大降低钨极损耗

无锡一台奥太焊机产地货源奥太焊机MAG-350RPL的性能特点是什么？

### 奥太焊机 ZX7系列手弧/氩弧直流焊机

功能：手弧焊、氩弧焊可焊金属：碳钢、不锈钢、铜、铸铁等应用行业：石油化工、电力建设、船舶、压力容器、工程机械、钢结构、桥梁等性能特点：■数字显示，焊接电流控制精度1A■引弧电流可以单独调节，引弧性能优异■推力电流可单独调节■氩弧焊有自锁/非自锁功能，具有高频(STG)和接触(ST)引弧方式■有温度保护、过流保护、短路保护等多种安全防护功能■焊机内关键部件采用“三防”设计

ZX7-315/400/500/630/800S

ZX7-400/500S■3T/6T■

性能特点：■多头一体机，便于移动和管理■可\*\*控制，互不影响■焊接电缆长度可达100米■焊机内关键部件采用“三防”设计，更能适应恶劣条件

ZX7-1000■S/STG)

性能特点：■增加碳弧气刨功能，负载持续率100%■具有温度、故障保护功能■S型功能：手弧焊、碳弧气刨■STG型功能：手弧焊、碳弧气刨、氩弧焊■用于碳钢和低合金钢的焊接，也可焊不锈钢、高合金钢、铜、银、钼、钛等金属

## 奥太焊机 【新品推介】轻工级多功能三相氩弧焊机——WSME-280i预售来袭！

奥太全新推出三相多功能氩弧焊机WSME-280i，完美实现交流氩弧焊焊接铝及其合金等有色金属、直流氩弧焊焊接碳钢、不锈钢、铜等，也可利用手弧焊功能使用焊条焊接铁及钢制金属。

四大优势多功能——交/直流氩弧焊、交/直流脉冲氩弧焊、交/直流手弧焊，应用范围更广；可存储——多通道参数存储，方便对焊接数据的记忆与使用；便携性——功率大，体积小，重量\*有13kg，配专机——具有模拟给定信号和起弧成功信号接口，可配套自动焊设备；PART2应用行业铝家具、铝合金门窗、铝水箱油箱油罐、不锈钢护栏或防盗网、钢结构、特种维修等；焊接要求：①焊缝熔敷好，表面整齐光亮，无裂纹无气孔；②电压适应性强；③起弧成功率高；④可靠性好。

奥太焊机WSM脉冲氩弧焊机适用于哪些领域？

奥太焊机 ZX7系列手弧/氩弧直流焊机（便携式）

ZX7-400Sd/500Sd

手弧焊、氩弧焊 •  $\Phi 4.0$  焊条持续焊接 • 食品工业、化学工业、管道、容器、汽车、机械制造及维修、模具生产等

三相 • 手弧焊、氩弧焊 • \*\*风道设计，可靠性高性能特点： ■ 控制面板优良设计 ● 数字显示 ● 引弧电流可调，具有优异的引弧性能 ● 推力电流可调 ● 具有划擦引弧氩弧焊功能 ■ 具有多种安全防护功能 ● 温度保护、过流保护、短路保护、缺相指示功能等 ● 焊机内关键部件采用“三防”设计 ■ 体积小，重量轻，适合移动作业 ■ \*\*风道设计，可靠性高 ■ 可配发电机供电  
奥太焊机【新品推介】中厚板高效焊接利器。无锡一台奥太焊机产地货源

奥太焊机NBT系列气保焊机（便携式）的功能特点有哪些？无锡一台奥太焊机产地货源

奥太焊机 MZ系列埋弧焊机

功能：埋弧焊、碳弧气刨、手弧焊  
应用行业：造船、锅炉、堆焊、钢构、风塔等  
性能特点：  
■软开关逆变技术，节能可靠  
■均具有恒流特性，焊丝直径3.0~6.0mm  
■送丝装置为双轮驱动，弹性压丝，保证送丝平稳可靠  
■可选配多种小车，满足不同的焊接需求

MZ-1000/1250/1500

恒流特性，适用于3.2~5.0实芯碳钢焊丝  
■可配套MZK控制箱丝

MZ-630/1000/1250/1500IV

具有恒流、恒压特性，可实现粗丝、细丝、药芯、带极、双丝单弧等焊接工艺  
■可多台焊机并联实现大电流输出  
■具有过热、断路、短路等保护功能  
■可储存10套焊接规范  
■数字通信接口，不需要控制箱，便于组成PLC等焊接专机  
■\*需增加群控套件，可增加群控功能  
■可配套模拟接口的MZK-IVz专机控制箱，控制板可单独使用集成于专机系统内

无锡一台奥太焊机产地货源

杭州景丰智能装备有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型公司。公司业务分为数控切割机，焊机，自动焊割设备，全位置管道焊接机等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。杭州景丰智能装备立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。